

ORDEM DE PRODUÇÃO



Reserva das Flores
Saboaria Artesanal

Produto: **Sabão de Côco - Grupo Saboaria**
 Código: _____ Ref: **3**
 Quant.(g): **932**

Lote: _____
 Data: _____
 Data da Cura: _____

Item	Componentes	% Óleos	Form %	1000 g	Forn. MP	Custo Lote	Custo %	Preço R\$/kg
A	ÓLEOS							
1	Óleo de Côco	60	40,6	406,2		0,41	69,8	1,00
2	Óleo de Palma	10	6,8	67,7		0,07	11,6	1,00
3	Azeite de Oliva	30	20,3	203,1				1,00
	Total Óleos	100	67,7	677,0		0,47	81,4	
B	COLORANTES							
4	Pig TiO2		0,2	2,0		0,00	0,3	1,00
	<p><i>Pesar os itens acima - côco e palma são sólidos a TA. TiO2 é opcional</i> <i>Aquecer a mistura de óleos no microondas até completa dissolução - 2 min alta</i> <i>Misturar o dióxido de titânio com um pouco de óleos e incorporar. Usar o mixer para misturar bem</i> <i>Resfriar para 40°C</i></p>							
C	HIDRÓXIDO DE SÓDIO							
5	Água	32,0	21,7	216,7		0,00	0,0	0,00
6	Hidróxido de Sódio	15,7	10,6	106,3		0,11	18,3	1,00
		147,7	100	323,0		0,11	18,3	
	<p><i>Preparar solução separadamente - cuidado, reação exotérmica. Sempre adicionar a soda sobre a água. Resfriar a 40°C</i> <i>Adicionar a solução de soda na mistura de óleos com agitação manual</i> <i>Com o mixer, misturar durante 4x5 seg. até o começo da formação de trace</i> <i>Observar o aumento de viscosidade e verter no molde</i> <i>Manter a 25°C por 24 horas e desenformar e cortar</i> <i>Deixar secagem por 3 semanas em local seco e arejado</i></p>							
D	ÓLEOS ESSENCIAIS & ADITIVOS							
7		0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,00
8		0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,00
9		0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,00
10		0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,00
	Total OE & Aditivos	0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	
				1002,0		R\$ 0,58	100,0	

Perda de água: 7% 931,9 **R\$ 0,62 /Kg**

Rendimento barras de 130g: 7 Custo por barra: R\$ 0,03

Parâmetros do Processo	
Temp. Óleos	
Temp. Soda	
Temp. Processo	
Trace (L, M, G)	
Formação de Gel	
pH	

concentração da soda: 32,9%
SE: 5%

Obs.

Rev 03